



WÄRMEBEHANDLUNGEN

Am LKR können Legierungen auf Festigkeitsendwerte eingestellt, Wärmebehandlungen optimiert und Energieeinsparung im Labormaßstab durchgeführt werden.

UNSERE SERVICES

- Wärmebehandlungen unter Schutzgas
- Wärmebehandlungen im Ölbad
- Abkühlen im Wasserbad
- Homogenisieren
- Weichglühen
- Stabilisierungsglühen
- Lösungsglühen
- Warmauslagern

ANLAGEN

- **Schutzgasofen (Fa. Hofmann)**
Temperaturbereich von RT bis 550°C
- **Vier Lösungsglühöfen (Fa. Nabertherm)**
Temperaturbereich von RT bis 650°C
- **Zwei Warmauslagerungsöfen (Fa. Heraeus)**
B=554mm, H=644mm, T=503mm
Max. Temperatur: 300°C



- **Warmauslagerungssofen (Fa. Vötsch Industrietechnik)**
Max. Temperatur: 250°C
- **Klimaschrank**
Korrosionstests
Änderung Luftfeuchtigkeit
Änderung Temperatur
- **Wasserbad (Fa. Haake)**
- **Ölbad (Fa. Haake)**
- **Temperaturdatenerfassungsgerät (Fa. Eurotherm)**

Das **LKR Leichtmetallkompetenzzentrum Ranshofen** ist ein Tochterunternehmen des AIT und forscht an der gesamtgesellschaftlichen Betrachtung des Leichtbaus im Fahrzeugbereich – vom Material über die Prozesstechnologie bis hin zum werkstoffbezogenen Strukturdesign.



Das macht das LKR zum leistungsstarken und unabhängigen Partner für Ihre Entwicklungsprojekte.

AIT AUSTRIAN INSTITUTE OF TECHNOLOGY GMBH

Center for Low-Emission Transport
LKR Leichtmetallkompetenzzentrum Ranshofen GmbH
Lamprechtshausenerstraße 61
5282 Ranshofen-Braunau

Helmut Kilian

Tel +43 50550-6911
helmut.kilian@ait.ac.at

Johannes Zauner

Tel +43 50550-6944
johannes.zauner@ait.ac.at

www.ait.ac.at/lkr

