



VAKUUMDRUCKGIESSOFEN

VC400 LCD (Indutherm)

Vollautomatisierte, semiindustrielle Versuchsanlage zur Herstellung von komplexen Aluminium und Magnesium Legierungssystemen sowie Sonderlegierungen zur experimentellen Materialentwicklung und Charakterisierung

UNSERE SERVICES

- Prozessabhängige und anwendungsorientierte Legierungsentwicklung (Al, Mg, Sonderlegierungssysteme)
- Mechanische sowie metallographische Charakterisierung und Auswertung
- Hochqualitatives Vormaterial für Materialentwicklungen im Bereich Gießen / Schmieden / Strangpressen / Schweißdraht
- Herstellung und Entwicklung von:
 - komplexen Legierungssystemen (z.B. starke Reaktivität)
 - Sonderlegierungen (z.B. hoch lithiumhaltig)
 - hochreinen Proben
 - Material für Sonderanwendungen
 - Sputter Targets (Spezial Kokille)
 - Proben zur Werkstoffcharakterisierung

TECHNISCHE DATEN

- **Hersteller:** Indutherm
- **Gießeinheit:**
 Heizleistung: 4,5kW
 Vakuum: ≥ 30 mbar



Überdruck: 1,5bar

• **Tiegelofen:**

Schmelzevolumen: 170cm³
max. Temperatur: 1.300°C

• **Kühlung:**

Kühlwasser, 200l/h

• **Schutzgaszuführung:**

reiner Stickstoff (N₂) oder Argon (Ar)

• **Peripherie:**

2 unabhängige Kammern

Atmosphäre im Tiegelbereich/Kokillenbereich einstellbar:

- Normal: ab 500°C Schutzgasflutung, jedoch kein Überdruck
- Vakuum: 30mbar
- Überdruck: 1,5bar

Das **LKR Leichtmetallkompetenzzentrum Ranshofen** ist ein Tochterunternehmen des AIT und forscht an der gesamtgesellschaftlichen Betrachtung des Leichtbaus im Fahrzeugbereich – vom Material über die Prozesstechnologie bis hin zum werkstoffbezogenen Strukturdesign. Das macht das LKR zum leistungsstarken und unabhängigen Partner für Ihre Entwicklungsprojekte.



AIT AUSTRIAN INSTITUTE OF TECHNOLOGY GMBH

Center for Low-Emission Transport
LKR Leichtmetallkompetenzzentrum Ranshofen GmbH
Lamprechtshausenerstraße 61
5282 Ranshofen-Braunau

Andreas Betz

Tel +43 50550-6914
andreas.betz@ait.ac.at

Clemens Simson

Tel +43 50550-6930
clemens.simson@ait.ac.at

www.ait.ac.at/lkr

