



PRESSURE INFILTRATION CASTING MACHINE (P-CAST)

Herstellung von Metallmatrix-Verbundwerkstoffen (MMCs) mittels Gasdruckinfiltration (Gaspressure Infiltration Casting)


UNSERE SERVICES

- Infiltration bzw. Benetzung von porösen Materialien, Fasern oder Partikeln mit Al oder Mg und deren Legierungen
- Verbesserung der mechanischen Eigenschaften, Wärmeleitfähigkeit bzw. Ausdehnungskoeffizienten
 - Grafitinfiltration
 - Herstellung von Faserverbundwerkstoffen (Lang- und Kurzfasern)
 - Keramikpartikelbenetzung

TECHNISCHE DATEN

- **Hersteller:** H.R. Edgar Machining & Fabrication
- **Max. Betriebsdruck:** 100bar
- **Max. Betriebstemperatur:** 800°C
- **Max. Vakuum:** 0,2mbar
- **Volumen:** 23l
- **Geometrien:**
 - Max. Probengröße: 100x160mm Durchmesser
 - Max. Probengröße gerichtete Erstarrung: 17x78x160mm





Das **LKR Leichtmetallkompetenzzentrum Ranshofen** ist ein Tochterunternehmen des AIT und forscht an der gesamtgesellschaftlichen Betrachtung des Leichtbaus im Fahrzeugbereich – vom Material über die Prozesstechnologie bis hin zum werkstoffbezogenen Strukturdesign.



Das macht das LKR zum leistungsstarken und unabhängigen Partner für Ihre Entwicklungsprojekte.

AIT AUSTRIAN INSTITUTE OF TECHNOLOGY GMBH

Center for Low-Emission Transport

LKR Leichtmetallkompetenzzentrum Ranshofen GmbH

Lamprechtshausenerstraße 61

5282 Ranshofen-Braunau

Josef Reiter

Tel +43 50550-6921

josef.reiter@ait.ac.at

Johannes Zauner

Tel +43 50550-6944

johannes.zauner@ait.ac.at

www.ait.ac.at/lkr