



# VERTICAL CONTINUOUS CASTING PLANT

Semi industrial and experimental direct chill casting machine for vertical continuous casting of Aluminium and Magnesium alloys in open-top or hot-top layout with real time control unit

## OUR SERVICES

- Production of customized formats and alloys, also special alloys
- Rolling slabs and extrusion billets
- Process technology for high-quality, near net shape semi-products for direct processing of the semi-finished products (e.g. forging)
- Infrastructure for extended casting tests including peripheral equipment

## TECHNICAL DATA

- **manufacturer:** HPI - High Performance Industries
- **furnace capacity:**  
~ 100 kg to 1600 kg aluminum  
~ 150 kg magnesium
- **maximum cast length:**  
Al: approx. 2,500 mm incl. head and base  
Mg: approx. 2,000 mm incl. head and base  
Single or multi-strand casting possible





- **formats round ingots:**  
HotTop: 152 mm to 203 mm (6" to 12")  
OpenTop: 70 - 97 - 127 - 145 - 158 - 185 - 255 - 305 - 314 mm  
(2,7" to 12,3")
- **rectangular bar formats:**  
OpenTop: 430 mm x 140 mm, 780 mm x 250 mm
- **casting speed:** 0 mm/s to 8 mm/s
- **cooling:**  
Two cooling systems  
maximum power: 13 m<sup>3</sup>/min

Das **LKR Leichtmetallkompetenzzentrum Ranshofen** ist ein Tochterunternehmen des AIT und forscht an der gesamtgesellschaftlichen Betrachtung des Leichtbaus im Fahrzeugbereich – vom Material über die Prozesstechnologie bis hin zum werkstoffbezogenen Strukturdesign.

Das macht das LKR zum leistungsstarken und unabhängigen Partner für Ihre Entwicklungsprojekte.



**AIT AUSTRIAN INSTITUTE OF TECHNOLOGY GMBH**

Center for Transport Technologies

LKR Leichtmetallkompetenzzentrum Ranshofen GmbH

Lamprechtshausenerstraße 61

5282 Ranshofen-Braunau

**Andreas Betz**

Tel +43 50550-6914

andreas.betz@ait.ac.at

[www.ait.ac.at/en/lkr](http://www.ait.ac.at/en/lkr)