



VERTIKALE STRANGGIESSANLAGE

Semi-industrielle und experimentelle Open Top- und Hot Top-Gießsysteme für Aluminium und Magnesium mit Echtzeitüberwachung und Datenerfassung

UNSERE LEISTUNGEN

- Herstellung von kundenspezifischen Formaten und Legierungen, auch Sonderlegierungen
- Walzbarren oder Pressbolzen
- Prozesstechnik zur der Herstellung von qualitativ hochwertigen, endabmessungsnahen Formaten, geeignet für die direkte Weiterverarbeitung des hergestellten Halbzeugs (z.B. Schmieden)
- Infrastruktur für erweiterte Gießversuche samt Peripherie

TECHNISCHE DATEN

- **Hersteller:** HPI - High Performance Industries
- **Ofenkapazitäten:**
 - ~ 100 kg bis 1600 kg Aluminium
 - ~ 150 kg Magnesium
- **Maximale Gießlänge:**
 - Aluminium: ca. 2.500 mm inkl. Kopf und Fuß
 - Magnesium: ca. 2.000 mm inkl. Kopf und FußEinzel- oder Mehrfach-Strangguss möglich



- **Formate Rundbarren:**
HotTop: 152 mm bis 203 mm (6" bis 12")
OpenTop: 70 - 97 - 127 - 145 - 158 - 185 - 255 - 305 - 314 mm
(2,7" bis 12,3")
- **Formate Rechteckbarren:**
OpenTop: 430 mm x 140 mm, 780 mm x 250 mm
- **Gießgeschwindigkeit:** 0 mm/s bis 8 mm/s
- **Kühlung:**
Zwei getrennte Kühlsysteme
max. Leistung: 13 m³/min

Das **LKR Leichtmetallkompetenzzentrum Ranshofen** ist ein Tochterunternehmen des AIT und forscht an der gesamtgesellschaftlichen Betrachtung des Leichtbaus im Fahrzeugbereich – vom Material über die Prozesstechnologie bis hin zum werkstoffbezogenen Strukturdesign. Das macht das LKR zum leistungsstarken und unabhängigen Partner für Ihre Entwicklungsprojekte.



AIT AUSTRIAN INSTITUTE OF TECHNOLOGY GMBH
Center for Low-Emission Transport
LKR Leichtmetallkompetenzzentrum Ranshofen GmbH
Lamprechtshausenerstraße 61
5282 Ranshofen-Braunau

Andreas Betz
Tel +43 50550-6914
andreas.betz@ait.ac.at

www.ait.ac.at/lkr

